

产品



BEVPOR
终端稳定
派克多明尼克汉德BEVPOR PES系列的过滤器通过维持微生物稳定来延长产品保质期，同时维持最终产品的颜色和风味。

- 0.2-1.2微米
- 聚醚砜膜过滤器
- 再生后能延长使用寿命
- 生物负荷稳定



PEPLYN
澄清&预稳定
派克多明尼克汉德PEPLYN系列的过滤器采用渐紧式聚丙烯深层介质，具有高容污力和高流量。

- 3到100微米
- PEPLYNMAX大直径样式
- 卓越的颗粒拦截性能



PREPOR
预稳定
液体预过滤能有效去除腐败微生物和酵母菌，维持产品的稳定性及保护终端膜过滤器。

- 0.6到1.5微米
- 玻璃纤维和聚丙烯两种滤材
- 过滤面积大
- 高容污力



CARBOFLOW
碳过滤器
活性炭过滤器效率高，是经FDA批准的降低氯含量的理想滤材。

- 2种过滤级别
- 长度为5到40英寸
- 卓越的吸附性能



STEAM
食品级
熔融&折叠式蒸汽过滤器专为食品级蒸汽设计。保护管路、设备和下游过滤器。精度为1微米的过滤器能保证蒸汽符合[3A Standard 609-03]要求。

- 1到25微米
- 316L不锈钢材质
- 高流量
- Jumbo大流量形式



TETPOR AIR
空气/气体过滤器
TETPOR AIR除菌过滤器具有卓越的过滤性能，且能保证整个工艺流程的生物安全性。

- 聚四氟乙烯滤膜具有高空隙率
- 绝对精度过滤保证生物安全性
- 高流量，低压降
- 蒸汽灭菌温度达142°C (287.6°F)
- 独特的预过滤层



BIO-X
空气/气体过滤器
BIO-X II空气除菌过滤器采用硼硅酸玻璃微纤维滤材。该介质被证实能去除直径达0.01微米的微小颗粒，因此能保证去除包括细菌和病毒在内的所有微生物。

- 操作温度高达200°C (329°F)
- 结构坚固耐用



HOUSINGS
液体&气体
派克多明尼克汉德公司拥有一系列单芯或多芯滤壳，专为食品和饮料应用领域设计。滤壳有标准型号及适应特定应用需求的附加型号。

- 3到30支多芯液体滤壳
- 工业用通风滤壳
- 卫生级空气滤壳



INTEGRITY TEST EQUIPMENT
液体&气体
派克多明尼克汉德拥有一系列专为您工业所设计的检测仪器。所有仪器都有我们的全球服务工程师团队和技术人员来支持。

- VALAIRDATA II 除菌气体过滤器的油雾挑战测试
- BEVCHECK 手持式测试仪，用于检测膜过滤器的压力衰减
- BEVCHECK PLUS 内置式打印机提供打印版测试报告



MIDIGAS & MAXIGAS
氮气发生器
氮气发生器能够在生产氮气，与其他传统的氮气源相比，它能够降低成本达90%，且具有卓越的性能。

- 业主投资成本低，回报周期短，并杜绝了由气缸供气造成的损失
- 按需供气功能减少了浪费
- 能效高：通过一个小型压缩机操作



WS WATER SEPARATORS
大量液体去除
在各种流量条件下，有效的去除大量液体。OIL-X EVOLUTION WS 水分分离器同时能够降低能耗和碳排放。

- 测试要求符合ISO8573.9要求
- 单独进行性能认证
- 低压力损失/低操作成本



OIL-X EVOLUTION
压缩空气过滤器
提供符合甚至超过压缩空气质量标准ISO8573-1 1,2&3级要求。PNEUDRI压缩空气干燥器模块以其独特的节省空间设计，具有优良的性能、灵活性及延展性。操作成本低，完整的能量管理系统，保证能维持在最低水平。

- 高质量空气
- 完全不受腐蚀/损坏
- 低安装成本
- 能效高



PNEUDRI
干燥器
水蒸汽的去除符合压缩空气质量标准ISO8573-1 1,2&3级要求。PNEUDRI压缩空气干燥器模块以其独特的节省空间设计，具有优良的性能、灵活性及延展性。操作成本低，完整的能量管理系统，保证能维持在最低水平。

- 高质量空气
- 完全不受腐蚀/损坏
- 低安装成本
- 能效高



HYPERCHILL
精密水冷却设备
Hyperchill能将生产效率最大化，并将成本降至最低，同时更符合水质规范的要求。Hyperchill是解决工业所需冷却水的最佳办法。

- 提高生产率，降低成本
- 适应个别客户的特定需求



PCO2
CO2精制系统
对饮料级CO2提供质量保证，PCO2能保护CO2不受杂质和污染物影响。

- 保证与International Society for Beverage Technologies (ISBT) 提出的质量要求相一致
- 保护饮料生产不受杂质蒸汽影响

派克汉尼汾在中国的联系方式

派克汉尼汾流体传动产品(上海)有限公司
中国上海市金桥出口加工区云桥路280号
邮编：201206
电话：86 21 2899 5000
传真：86 21 5834 8975

北京办事处
北京市朝阳区光华路7号汉威大厦21层B2109室
邮编：100004
电话：86 10 6561 0520
传真：86 10 6561 0526

广州办事处
中国广东省广州市天河区体育东路138号金利来中心1706室
邮编：510620
电话：86 20 3878 1583
传真：86 20 3878 1700

派克汉尼汾香港有限公司
香港九龙长沙湾长义街九号建业中心八楼
电话：852 2428 8008
传真：852 2480 4256

长沙服务中心
长沙市开福区德雅路四季美景72-73号
邮编：410003
电话：86 731 4530210
传真：86 731 4530170

成都办事处
成都成华区成华大道一段36号东景丽苑2号楼
邮编：610051
电话：86 28 8436 7205
传真：86 28 8436 7282

XXXXXXXXXXXXXX



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



航空航天
环境控制
机电
过滤
流体与气体处理
液压
气动
过程控制
密封与屏蔽



啤酒工业 产品和服务指南



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



致力于为您的业务增值

改善质量和控制

在创新性产品、先进的技术设备和专门的国际化团队的支持下，派克多明尼克汉德基于对客户业务的特定需求的认识，为其提供完整的解决方案。

增值过程贯穿于整个啤酒生产工艺

Purecare项目意味着采用一种联合方法对整个啤酒工艺进行审查和管理。Purecare包括前期的咨询和评估建立整个目标以及一系列售后的工作，从而确保派克多明尼克汉德的解决方法效率最高。Purecare涵盖影响客户工艺流程的各个方面，这些方面一些细微的改变都会使结果有很大差异。

超过过滤范围的纯度要求

不断发展新的方法，为您的生产工艺的各个方面提供质量支持，这使我们真正成为纯化液体和气体应用领域的领导者，并对您的最终产品质量提供保障。

全球范围的支持体系

占派克汉尼汾公司\$10billion的份额，分公司遍布全球25个国家，并有9家工厂。因此，我们能够从当地的实际情况出发提供真正的全球支持。

致力于工艺的改善

我们的目标是不断改善生产率，降低工艺成本和保证最终产品的安全性。派克多明尼克汉德公司致力于通过Purecare，以前期咨询和售后支持的方式来实现您的目标：

- 对研究&技术方面的持续投资
- 新产品的应用
- 根据市场&地理经验得到特定解决方案
- 全球性的技术、服务和销售支持网络
- 与世界一流的饮料公司合作，获得极佳的声誉
- 具有高技能、经验丰富和经过专门培训的员工



澄清

- PEPLYN系列液体过滤器
- 聚丙烯滤材
- 有效去除颗粒
- 有其他大直径尺寸样式

无菌气体&通过滤

- TETPOR & BIO-X系列过滤器
- 聚四氟乙烯过滤介质
- 生物安全性保证

预稳定

- PREPOR系列预过滤器
- 聚丙烯&玻璃纤维滤材
- 澄清&减少腐败物
- 延长膜式滤器的使用寿命

终端稳定

- BEVPOR系列终端过滤器
- 聚醚砜滤膜
- 去除酵母菌&腐败微生物

蒸汽

- 蒸汽符合食品级标准
- 保护设备&下游过滤器

碳

- 活性炭过滤器
- 除氯&除味

完整性测试

在工艺条件严苛的应用领域，对灭菌级过滤器进行完整性测试是其基本要求，能够保证客户产品的生物安全性、质量和使用寿命等。派克多明尼克汉德公司提供一系列适用于饮料行业的完整性检测仪器，其测试规程符合HACCP系统的要求。

- VALAIRDATA II - 除菌空气过滤器的油雾挑战测试
- BEVCHECK PLUS - 膜式过滤器的压力衰减测试

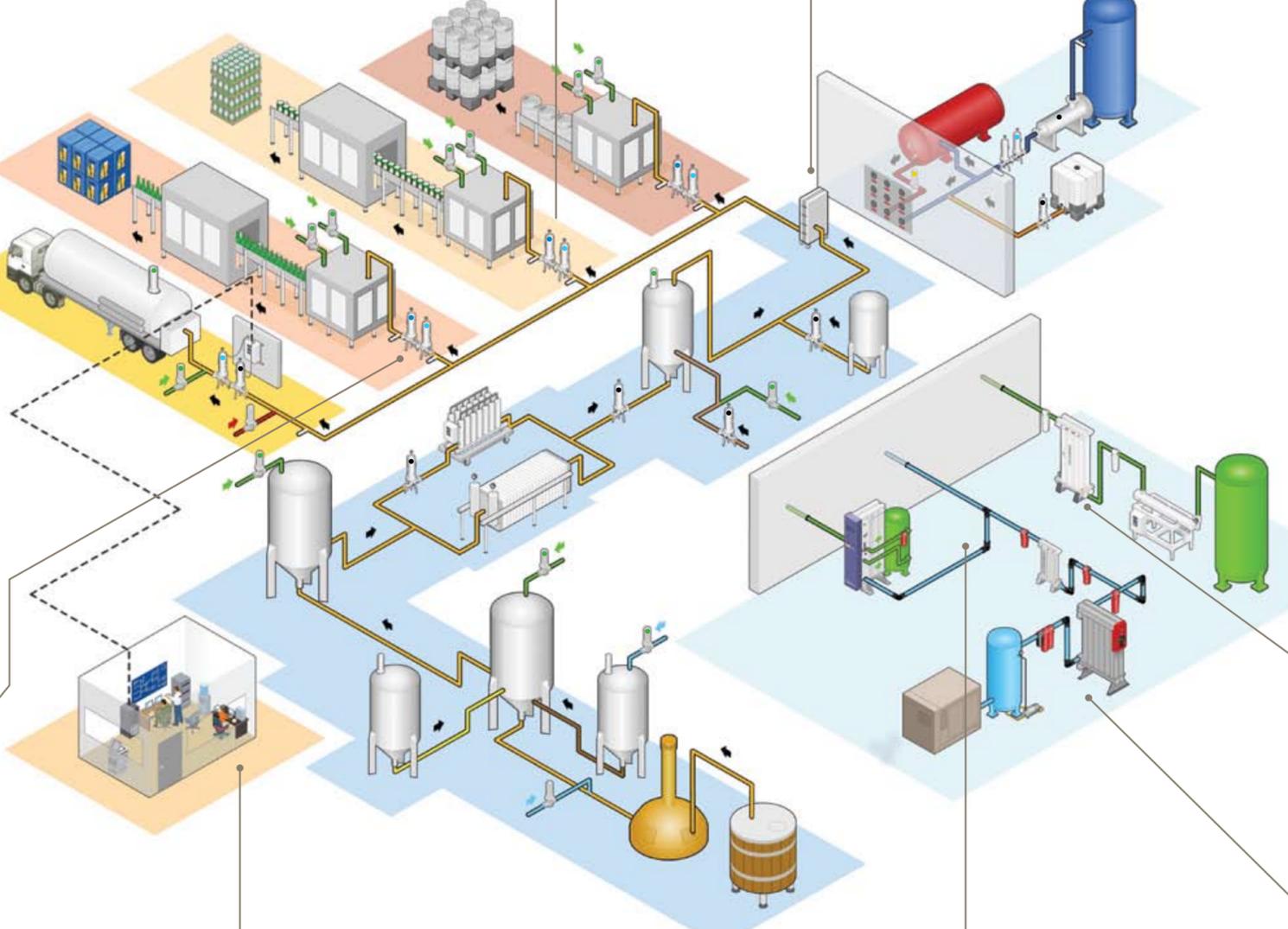
可滤性(FI)评估

实验室规模的测试用于确定啤酒的可滤性测试数据可用于过滤器选型

远程监控

网络监控系统能对过滤器的性能表现进行实时监控

- 监控系统参数
- 突出问题&意外改变
- 对客户和派克多明尼克汉德支持团队的工作情况进行监控



制冷

冷却工艺经常用于啤酒厂：

- 发酵过程调节温度
- 储存&包装过程中的温度控制
- 发酵之前冷却发酵原材料

派克海沃斯在生产冷却系统方面有30多年的经验，并有多种应用于啤酒领域的冷却器类型。

污染指数(SDI)测试

基于对测试滤膜的阻塞率对水中的悬浮颗粒和胶体进行评估。在指定时间内，指示样品各个处理阶段的性质以及季节的变化对水质的影响。

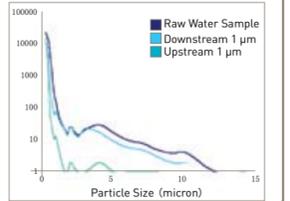
- 膜片小试15分钟以上
- 对多种样品进行试验
- 阶段测试检测季节性变化趋势



颗粒尺寸分析(PSA)

PSA是一种测量水中颗粒尺寸分布的方法，利用激光颗粒计数器在线或实验室环境下进行检测。PSA能指示过滤系统的预期工作负荷。

- 帮助确定所需的有效预过滤从而保护下游滤膜



氮气发生器

- 提供您所需的气体
- 连续的流量、压力和纯度
- 节省成本达90%
- 安全性改善
- 提高效率
- 应用领域包括：
 - 压力传感器
 - 覆盖
 - 换气
 - 发泡
 - 灌封

压缩空气纯化

压缩空气和组份、包装或产品之间的直接或间接接触，可能会造成污染。食品/饮料级的压缩空气BRC/BCAS实施规范可对食品/饮料生产和装瓶人员进行保护。派克多明尼克汉德作为市场的领导者，为去除多达4种不同来源的10种潜在污染物提供了一套完整的解决方案。

- 水分离器
- 凝聚式过滤器
- 吸附式过滤器
- 冷冻干燥器
- 除尘过滤器

CO₂精细纯化

PCO₂系统的设计用于质量保护，重点在于蒸汽的精细纯化，其被证实能有效去除广泛的潜在CO₂杂质，例如：苯、甲醛和硫化氢等。

根据HACCP系统，在碳酸化过程中使用的CO₂质量被定义为关键控制点，在该控制点安装PCO₂系统将形成完整的CO₂质量控制方法的一部分。

